TROCKNUNGSGERÄT GROSS

Container - Service SCHÖPFEL

Kategorie: Heizen und Trocknen

TECHNISCHE DATEN

Hersteller	Wacker
Typ	AD 52
Gewicht	52 kg
Leistung	1.000 Watt
Luftleistung	650 m³/ Std.
Entfeuchtungsleistung	max. 52 ltr. / Tag
Maße L/B/H	65 / 62 / 96 cm
Stromanschluss	230 Volt

Alle Angaben ohne Gewähr. Technische Daten und Anbaugeräte können je nach Modell/Ausführung variieren.
Die Vermietung erfolgt auf Grundlage unserer Allgemeinen Geschäftsbedingungen.

MIETPARK INGOLSTADT
Friedrichshofener Strasse 1b | 85049 Ingolstadt – Friedrichshofen | Tel. 0841 4581 | mietpark@schoepfelgmbh.de | www.schoepfelgmbh.de